

ООО "ДиКом"



П А С П О Р Т

**СТЕЛЛАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
КОНСОЛЬНЫЙ
СТ-062
(одно-, двухсторонний)**

Санкт-Петербург

1. Общие сведения.

- 1.1. Стеллаж металлический консольный модели СТ-062 (одно- или двухсторонний) ТУ 5615-003-31045953-2000 предназначен для установки в производственных и складских помещениях и размещения на нем длинномерных грузов (деревянные рейки, сортовой прокат и др.) с нагрузкой на консоль до 700кг.
- 1.2. Многоярусность консольного стеллажа позволяет сортировать грузы по их номенклатуре, длине, весу, объему и т.д. Стеллаж данного типа имеет фронтальную загрузку-разгрузку и изготавливается для одно- или двухстороннего использования.
- 1.3. Стеллаж представляет собой сборно-разборную конструкцию, собираемую в одну линию любой длины, с любым количеством секций и возможностью регулировки консолей по высоте с шагом 100мм.
- 1.4. Изготовитель стеллажа ООО «ДиКом»
Адрес: Россия, 196655 г. Санкт-Петербург,
Колпино, Саперный переулок, дом 3
- 1.5. Предприятие – изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его потребительских свойств. При этом возможны изменения характеристик и комплекта поставки.

2. Комплект поставки элементов:

Стеллаж отгружается со склада в разобранном виде с комплектом соответствующей фурнитуры и крепежа.

№ поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1.	<u>СТОЙКА 2500</u>	*	*определяет Покупатель
8.	Болт М10х20	4	на одну стойку
9.	Гайка М10	4	на одну стойку
10.	Шайба 10	4	на одну стойку
11.	Держатель	4	на одну стойку
12.	Косынка	4	на одну стойку
	<u>ОПОРА ОДНОСТОРОННЯЯ</u>	*	*равно кол-ву стоек
2.	Балка односторонняя	2	на одну стойку
3.	Кронштейн	1	на одну опору
21.	Вставка	2	на одну опору
4.	Болт М12х20	16	на одну опору
5.	Гайка М12	18	на одну опору
6.	Шайба 12	18	на одну опору
7.	Анкерный болт М12х100	3	на одну опору
15.	Болт М12х120	2	на одну опору
	<u>ОПОРА ДВУХСТОРОННЯЯ</u>	*	*равно кол-ву стоек
13.	Балка двусторонняя	2	на одну опору
21.	Вставка	2	на одну опору
4.	Болт М12х20	16	на одну опору
5.	Гайка М12	16	на одну опору
6.	Шайба 12	16	на одну опору
7.	Анкерный болт М12х100	2	на одну опору
14.	<u>КОНСОЛЬ</u>	*	*определяет Покупатель
15.	Болт М12х120	2	на одну консоль
5.	Гайка М12	2	на одну консоль
6.	Шайба 12	2	на одну консоль
	<u>РАСКОСНАЯ СИСТЕМА</u>	**	**один пролет между двумя стойками
16.	Раскос	2	на одну раскосную систему
20.	Стяжка	2	на одну раскосную систему
17.	Болт М8х40	8	на одну раскосную систему
18.	Гайка М8	8	на одну раскосную систему
19.	Шайба 8	8	на одну раскосную систему

3. Характеристики элементов стеллажа:

№ п/п	Элементы стеллажа СТ-062	Размеры в мм		
		Высота	Ширина	Глубина
1.	СТ-062 Стойка 2500	2460	260	145
2.	СТ-062 Опора односторонняя	150	160	830
3.	СТ-062 Опора двухсторонняя	150	160	1400
4.	СТ-062 Консоль	240	98	670
5.	СТ-062 Раскосная система	1125	1320	53

4. Требования по технике безопасности:

Внимание!

- 4.1. Допустимая максимальная нагрузка на консоль не более 700 кг.
- 4.2. Общая максимально-допустимая нагрузка на консоли одной стойки:
Одностороннего стеллажа – не более 2000 кг
Двухстороннего стеллажа – не более 4000 кг
- 4.3. При установке стоек в линию через раскосные системы максимально-допустимая нагрузка на стеллажи увеличивается кратно установленных стоек.

5. Порядок сборки одного стеллажа (см. схему сборки №1):

- 5.1. Собрать опору одностороннюю или двустороннюю из 2-х односторонних (двусторонних) балок (поз.2), (поз.13) и 2-х вставок (поз.21) при помощи болта М12х20, гайки М12 и шайбы 12 (поз. 4,5,6) – 8 мест крепления. При этом гайки затягивать без усилия для обеспечения последующего свободного прохода стойки между балками. Рис. А.
- 5.2. Соединить стойку (поз.1) с опорой односторонней (поз.2) или двусторонней (поз.3) при помощи болта М12х20, гайки М12 и шайбы 12 (поз. 4,5,6) – 4 места крепления. Болты предварительно вставить в держатели. Рис. Б. Затянуть до конца гайки (поз. 5) на опоре – 8 мест крепления.
- 5.3. В прямоугольной прорези с обеих сторон вставляем косынки (поз.12) и крепим их болтом М10х20, гайкой М12 и шайбой 12 (поз. 8,9,10) – 4 места крепления на одной стойке. Рис. В.
- 5.4. Соединить две стойки в сборе (поз. 1,2 или поз. 1, 13) между собой раскосной системой из 2-х раскосов (поз. 16) и 2-х стяжек (поз. 20) при помощи болта М8х40, гайки М8 и шайбы 8 (поз. 17,18,19) – 8 мест крепления. Рис. В.
- 5.5. Закрепить на стойках в сборе (поз. 1,2 или поз. 1, 13) консоль (поз. 14) при помощи 2-х болтов М12х120, 2-х гаек М12 и 2-х шайб 12 (поз. 15, 5, 6). Рис. Г.
- 5.6. Опору стеллажа (поз. 2 или поз. 13) зафиксировать на поверхности 2-мя анкерными болтами М12х100 (поз. 7). Рис. А.
- 5.7. При установке одностороннего стеллажа необходимо присоединить кронштейн (поз. 3) к стойке в сборе (поз.1, 2) при помощи 2-х болтов М12х120, 2-х гаек М12 и 2-х шайб 12 (поз. 15, 5, 6). Рис. Д. Затем зафиксировать кронштейн на стене при помощи анкерного болта М12х100 (поз. 7). Рис. Д.

Примечание:

1. Для установки нескольких односторонних стеллажей в одну линию (см. схему сборки №2).
2. Для установки нескольких двухсторонних стеллажей в одну линию (см. схему сборки №3).

6. Гарантии изготовителя:

6.1. Изготовитель гарантирует исправную работу стеллажа при условии соблюдения Пользователем правил по транспортировке, хранению, установке и эксплуатации.

6.2. Срок гарантийного обслуживания стеллажа 12 месяцев со дня продажи.

6.3. Гарантийный ремонт производится при наличии паспорта.

Внимание!

6.4. В случае нарушения работоспособности изделия по вине Пользователя (при механических повреждениях элементов, неправильной установке и эксплуатации, при использовании стеллажей не по назначению) гарантии не сохраняются, заявленная грузоподъемность не гарантируется.

6.5. При обнаружении дефектов производственного характера стеллаж вместе с паспортом необходимо вернуть продавцу для обмена.

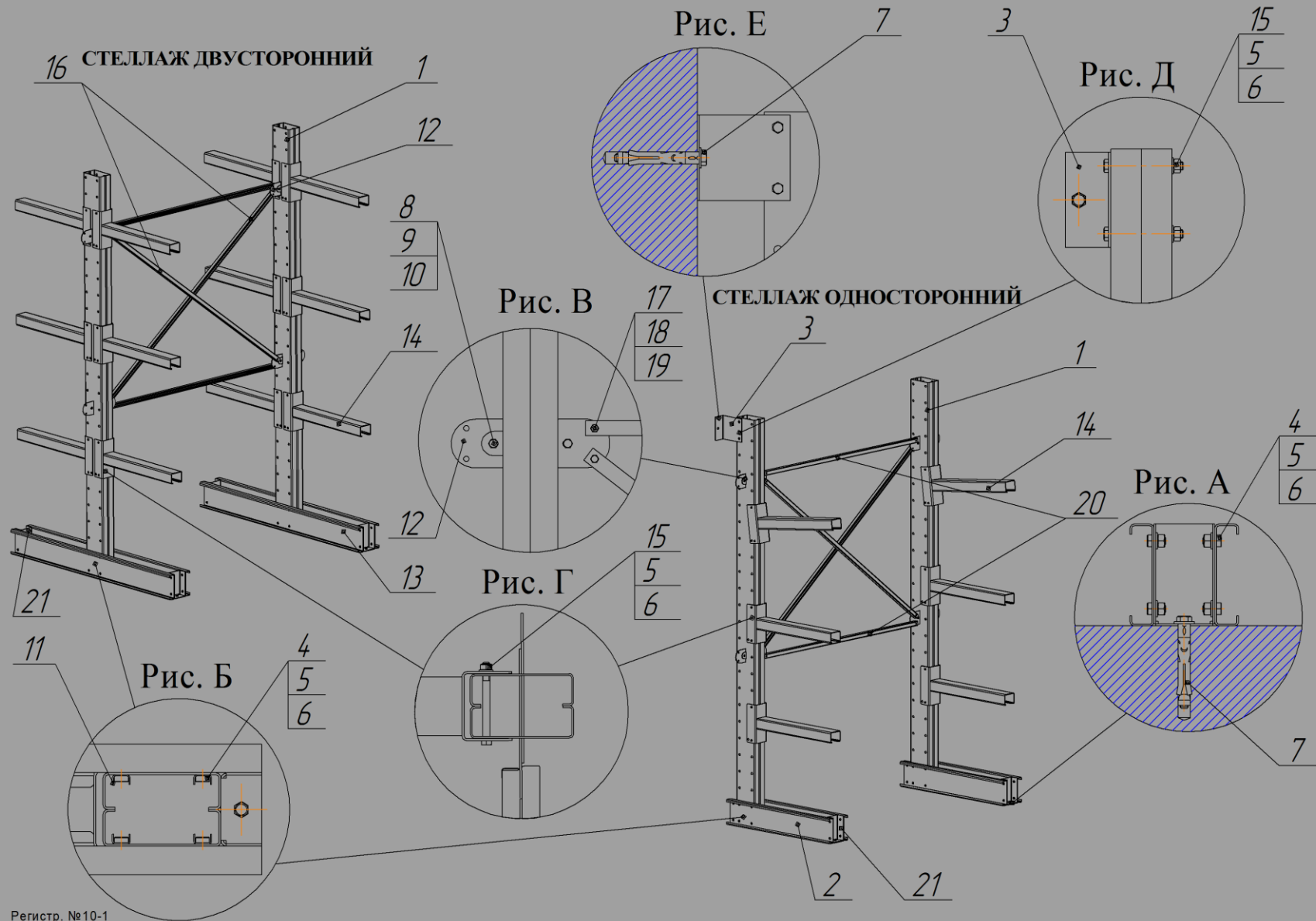
7. Свидетельство о приемке.

Дата изготовления _____

Упаковщик _____

Контролер ОТК _____

СХЕМА СБОРКИ №1 (СТ-062)



Регистр. №10-1

СХЕМА СБОРКИ №2(СТ-062)

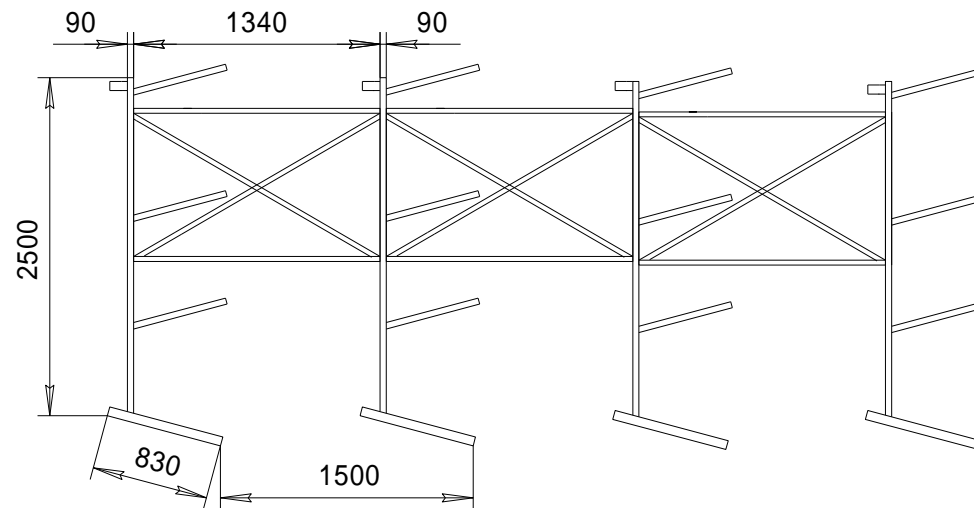
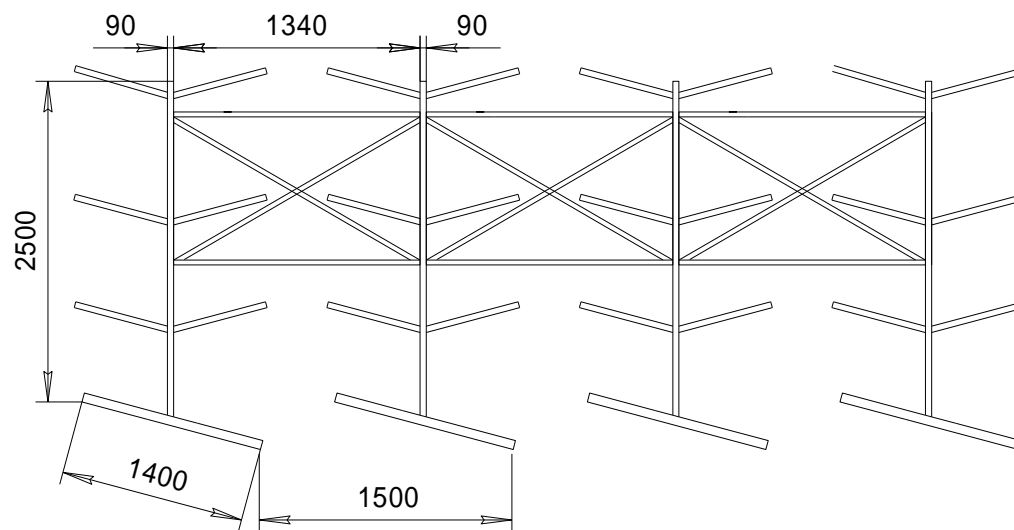


СХЕМА СБОРКИ №3(СТ-062)



Регистр. №10-1